

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 窯業

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
押出成形機 	<メーカー> 本田鐵工(株) <型式> HDE-3D	<用途> 無機材料の押出し成形 <性能> ・処理能力:1時間あたり10～100kg ・押出しスクリュー径:75mm ・水冷式	平成10年度	中小企業事業団委託事業	材料技術部門	930
ロールクラッシャー 	<メーカー> 牧野鉄工 社 <型式> G-C	<用途> 粘土の粉碎、混練 <性能> ・500kg/h	昭和50年度	国庫補助	材料技術部門	290
ニーダー 	<メーカー> (株)トーシン <型式> TD0.3-3	<用途> 射出成形用のコンパウンドの混練 <性能> ・加圧式 ・混合量:0.3L	昭和61年度	国庫補助	材料技術部門	570
スプレードライヤー(5%) 	<メーカー> 大川原化工機(株) <型式> FOC-16	<用途> セラミックス原料の造粒 <性能> ・蒸発水分:5L/h	昭和60年度	国庫補助	材料技術部門	2,760
高速混合機 	<メーカー> 日本アイリッヒ(株) <型式> R-02	<用途> 粉末の混合 <性能> ・バッチ容量:3～5リットル	昭和62年度	国庫補助	材料技術部門	820
放電プラズマ焼結機 	<メーカー> 住友石炭鉱業(株) <型式> SPS-1030	<用途> 金属、無機材料の迅速焼結 <性能> ・常用:1300℃ ・最高:2000℃ ・最大成形圧力:10tf	平成7年度	競輪・オートレース補助事業	材料技術部門 生産技術部門	2,710

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 窯業

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
小型プレス 	<メーカー> Npaシステム(株) <型式> MIP-30	<用途> セラミックス、金属及び金属間化合物等粉末の成形 <性能> ・プレス能力:30トン ・成形速度制御:0.5～30トン	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	1,380
HIP (熱間等方圧加圧装置) 	<メーカー> (株)神戸製鋼所 <型式> O2-Dr.HIP	<用途> 金属、セラミックス及びダイヤモンド複合体の等方圧加圧焼結 <性能> ・焼結温度:白金加熱1600℃、グラファイト加熱2000℃ ・圧力:800kgf/cm ²	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	5,470
高温電気炉(ファインセラミックス用) 	<メーカー> (株)扇谷 <型式> HST 125-17B	<用途> セラミックスの空気中での焼結 <性能> ・焼結温度:～1700℃ ・有効炉内寸法:500×500mm	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	3,610
冷凍試験機 	<メーカー> タバリエスベック 社 <型式> PG-2K	<用途> セラミックススラリーの諸物性を定温状態で測定するための条件設定 <性能> ・温度範囲:-70℃～100℃ ・槽内温度分布:±0.5℃以内 ・槽内寸法:W600×H850×D600 ・冷凍方式:二元冷凍方式(空冷式) ・内容量:306リットル	平成10年度	競輪・オートレース補助事業	材料技術部門	600
ドクターブレード式シート成形機 	<メーカー> (株)井元製作所 <型式> IMC-7021D型	<用途> ファインセラミックス等のシート成形 <性能> ・ドクターブレード式:2枚ブレード ・塗工幅:100mm150mm ・フィルム送り速度:0.2～2m/min ・ブレード隙間調整幅:0～4mm、0.01mm間隔 ・塗工乾燥台:長さ1m	平成24年度	—	材料技術部門	—
超高温電気炉 	<メーカー> (株)モトヤマ <型式> SE-2025D	<用途> セラミックスの高温焼成 <性能> ・最高温度1800℃	平成10年度	国庫補助 (石油代替エネルギー等技術改善費補助金事業)	材料技術部門	—
粘度計 	<メーカー> 東機産業(株) <型式> RE115	<用途> セラミックススラリーの粘度測定 <性能> ・プログラム自動変速機能 ・データ処理ソフト内蔵	平成10年度	国庫補助 (石油代替エネルギー等技術改善費補助金事業)	材料技術部門	—