

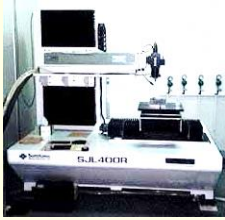
香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
ワイヤカット放電加工機 	<メーカー> 三菱電機(株) <型式> MV1200S	<用途> 金属材料等の精密な2次元切断加工を行う <性能> ・最大ワークサイズ: 810×700×215mmまで ・テーブル寸法: 640×450mm(コの字型) ・各軸ストローク: 400×300×220(X×Y×Z) ・最大テーパ角度: 15° ・ワイヤ電極径: φ0.1～0.3mm(標準0.2mm)	平成30年度	JKA補助事業	材料技術部門 生産技術部門	2,260
ダイヤモンドワイヤーソー 	<メーカー> (株)ラクソー <型式> ME-400	<用途> ダイヤモンドソーを用いた炭素繊維複合材料等の切断 <性能> ・鋸刃速度: 70～1000m/分(インバータ制御) ・最大切断ストローク: 320mm ・テーブル寸法: 600×600mm(自動送り装置付き) ・鋸刃冷却方式: 水冷及び空冷	平成27年度	—	生産技術部門	860
金属熱処理炉 	<メーカー> (株)サーマル <型式> SA40M	<用途> 不活性ガス中で金属材料の加熱・油焼入れ処理を行う <性能> ・常用温度: 600～1,060℃ ・ワークサイズ: Φ220×H140mmまで ・雰囲気ガス: 窒素、アルゴン	平成24年度	JKA補助事業	材料技術部門	2,170
精密試料切断機 	<メーカー> ニップラ(株) <型式> Pcut型	<用途> 顕微鏡試験用試料等の作製 <性能> ・手動／自動切断 ・左右独立クランプ式バイス	平成23年度	JKA補助事業	生産技術部門	340
CO2半自動アーク溶接機 	<メーカー> パナソニック溶接システム(株) <型式> 350GE2	<用途> 半自動で溶接する装置 <性能> ・定格出力電流: 30～350A ・定格出力電圧: 12～36V ・溶接法: CO2/MAG/MIG/パルスMAG/パルスMIG フルデジタル	平成21年度	—	生産技術部門	590
溶接技量訓練装置 	<メーカー> 四国化工機(株) <型式> WTS-U2013	<用途> MAG半自動溶接の溶接訓練 <性能> ・寸法: 作業本体部 1900(W)×1750(L)×1500(H) ・溶接機(株)ダイヘン DIGITAL AUTO DM-350 ・観察用カメラ 1. 表面溶融池 2. 裏波 3. 表ビード 4. 全体姿勢 5. 試験片全長 ・各カメラ画像および溶接条件(電流・電圧)、作業音を同時に記録、一般のパソコンで表示が可能	平成29年度	地方創生推進交付金	生産技術部門	1,560

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
レーザー加工機 	<メーカー> 住友重機械工業(株) <型式> JK701H	<用途> 金属材料の切断、接合、熱処理を行う <性能> ・YAGパルスレーザ ・最大平均出力:550W	平成8年度	国庫補助	材料技術部門 生産技術部門	3,970
マシニングセンター 	<メーカー> ヤマザキマザック(株) <型式> VERTICAL CENTER NEXUS 430B-II HS	<用途> 金属材料等の加工方法の研究 精密部品、金型、治具等の試作 <性能> ・主軸最高回転数:18000rpm ・ツールシャンク形式:BBT40(2面拘束) ・ストローク:X762mm, Y430mm, Z510mm	平成25年度	JKA補助事業	生産技術部門	3,940
5軸マシニングセンター 	<メーカー> 三井精機工業(株) <型式> Vertex550-5X	<用途> 金属材料の自動加工 <性能> ・主軸:最高回転数 25000rpm、 テーパ HSK-A63 ・ストローク:X軸550mm、Y軸600mm、 Z軸500mm、 A軸+15° ~ -150° (0.0001° 毎)、 C軸360° (0.0001° 毎) ・テーブル:寸法Φ400mm、最大積載量 350kg 最大加工ワークΦ500mm×325mm ・位置決め精度:XYZ軸 ±0.001mm、A軸 6秒 C軸 4秒 ・NC装置:FANUC31i-A5 ・CAMシステム:hyperMILL ・特徴:工具先端点制御、傾斜面加工指令、多 軸加工用CAMシステム	平成22年度	—	生産技術部門	4,880
旋盤(NC旋盤) 	<メーカー> (株)滝澤鉄工所 <型式> TAC510 L10	<用途> 各種金属材料等の旋削加工 <性能> ・ベッド上の振り:510mm ・横送り台上の振り:270mm ・両センター間の距離:1010mm ・主軸回転:~2000rpm ・対話入力:対話方式でのプログラム作成と自動加工が可能(内外径加工、端面加工、溝加工、ねじ切り、穴加工、倣い加工、任意形状の加工) ・Gコードプログラム運転が可能 ・汎用旋盤としての操作および手動加工が可能	平成29年度	—	生産技術部門	1,000
平面研削盤 	<メーカー> (株)三進精機 <型式> SPG-300 CNC	<用途> ロータリー研削による各種金属材料やセラミックス等の精密・鏡面加工、サブミクロン加工 <性能> ・加工物最大高さ:80mm ・加工物振り径:φ360mm ・マグネットチャック径:φ320mm ・砥石径:φ180mm ・テーブル回転数:2~30rpm ・スピンドル回転数:~2600rpm ・自動切込み速度:0.1μm~1mm/min	平成29年度	JKA補助事業	生産技術部門	1,280

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
立形フライス盤 	<メーカー> 日立精機(株) <型式> 2MF-V	<用途> 金属の切削 <性能> ・テーブル移動: 左右 710mm, 前後 280mm	昭和56年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	640
万能フライス盤 	<メーカー> 光洋機械工業(株) <型式> IRQ-P	<用途> 金属の切削 <性能> ・テーブル寸法: 250×1080mm	昭和50年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	540
直立ボール盤 	<メーカー> (株)吉田鉄工所 <型式> YD3-65N	<用途> 穴あけ、タッピング、中ぐり <性能> ・振り: 650mm ・穴あけ能力径: 50mm	昭和55年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	200
平面ラップ盤 	<メーカー> スピードファム(株) <型式> 18BAW	<用途> 各種材料のラッピング、ポリシング加工 <性能> ・盤径: 457mm ・最大加工物径: 304mm	昭和61年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	820
のこ盤 	<メーカー> 津根精機(株) <型式> PSB-280U	<用途> 鋼材の切断 <性能> ・最大切断寸法: 丸材280mm 角材260×240mm	令和5年度	—	生産技術部門	650

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
精密研削盤 	<メーカー> (株)岡本工作機械製作所 <型式> PFG-450C	<用途> 金属材料及びセラミックスの平面研削 <性能> ・テーブル速度:0.1～20m/min	昭和59年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	450
超精密平面研削盤 	<メーカー> (株)ナガセインテグレックス <型式> SGU-52HP2	<用途> セラミックス・金属の超精密平面研削加工を行う <性能> ・主軸:油静圧軸受け ・テーブル案内面:油静圧案内 ・砥石外径:205mm	平成8年度	国庫補助	生産技術部門	4,080
ファイバーレーザー装置 	<メーカー> SPI 社 <型式> redENERGY SP-20P	<用途> 微細溶接、微細穴あけ <性能> ・パルスファイバーレーザー ・波長:1065nm ・最大平均出力:20W	平成18年度	—	材料技術部門	—